

## TRAVAIL DES MÉTAUX

Fraisage à commande  
numérique

Date de dernière mise à jour 29 mars  
2021

## Durée et organisation

Durée 5 jours

Durée indicative et ajustable en fonction des prérequis du stagiaire.

## Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

## Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de:

- ▶ Fabriquer une pièce par fraisage en respectant les spécificités de dimensions, de tolérances et de formes.

## Programme

## Présentation des machines

- ▶ Les fonctions
- ▶ Les règles de sécurité
- ▶ Les axes de travail
- ▶ Les opérations possibles

## Les outils

## Admission

## Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

## Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Opérateurs, agents de fabrication amenés à réaliser des travaux de fraisage.
- ▶ Connaissance du fraisage.

## Modalités et délais d'accès

## Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

## Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

## Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

## Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

## Coût

1300 € HT

- ▶ Les outils et les matières
- ▶ Mise en place et réglage de l'outil sur la machine
- ▶ Calcul des paramètres de coupe
- ▶ Vitesse de rotation
- ▶ Vitesse d'avance
- ▶ Ablocage des pièces

### La fraiseuse à commande numérique

- ▶ Démarrer et arrêter la machine
- ▶ Charger un programme
- ▶ Les jauges outils
- ▶ Les PREF et les DEC
- ▶ Réglage des correcteurs d'outils

### Exercices pratiques

- ▶ Dégauchissage
- ▶ Dressage de face
- ▶ Alésages
- ▶ Perçage, rainurage, ...
- ▶ Réalisation de poches

## Indicateurs de performance

- ▶ **Satisfaction stagiaire :**



**91.7 %**

- ▶ Nombre d'apprenants formés : 27 salariés formés en Productique/Procédés/Usinage

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 26/09/2022

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ TRAVAUX PRATIQUES
- ▶ QCM

## Validation

Remise d'une attestation de compétences

## Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | [Nadia LE CHANU](#) | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | [Corinne PRIGENT](#) | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | [Katia CANTIN](#) | 02 99 74 11 89