

TRAVAIL DES MÉTAUX

Soudage sur canalisation en polyéthylène



Date de dernière mise à jour 29 mars 2021

Durée et organisation

Durée durée individualisée, nous consulter

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Maîtriser les techniques de réglages des machines
- ▶ Identifier les tubes et raccords
- ▶ Réaliser des raccordements en respectant les exigences techniques
- ▶ Effectuer les contrôles demandés et connaître les défauts des soudures
- ▶ Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur

Programme

Technologie

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Opérateur polyéthylène, intervenant sur des réseaux gaz, agent des entreprises de poses de canalisations pour gaz et eau, personnel d'encadrement et méthode.
- ▶ Bonne dextérité, être manuel, avoir une bonne vue.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : [ICI](#)

- ▶ Le polyéthylène : tubes et raccords
- ▶ Principe des procédés électro-soudables, élément chauffant et raccord mécanique
- ▶ Domaine d'application
- ▶ Les différentes machines utilisables
- ▶ Les accessoires de la machine
- ▶ Préparation des tubes et raccords
- ▶ Les différents modes opératoires d'assemblages
- ▶ Les défauts des assemblages, causes et remèdes

Pratique

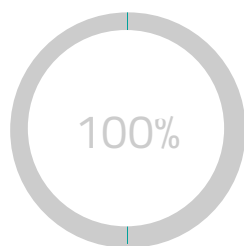
- ▶ Vérification du matériel et préparation du poste de travail
- ▶ Préparation des opérations de soudage
- ▶ Pose de manchons électro-soudables à l'aide de positionneurs et de redresseurs
- ▶ Pose de prise de branchement avec perçement
- ▶ Pose de raccords mécaniques
- ▶ Contrôle des réalisations, test d'étanchéité

Qualification

- ▶ Préparation à la qualification ATG B ■ 527-9

Indicateurs de performance

- ▶ **Réussite à l'examen :**



- ▶ **Satisfaction stagiaire :**



- ▶ Nombre d'apprenants formés : 1179 apprenants formés en Soudage/Constructions métalliques en 2021 (152691 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 27/09/2022

Coût

1500 € HT

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Travaux pratiques sur éprouvettes soumis à contrôle

Validation

Attestation de compétences et / ou qualification de soudage délivrée par un organisme certificateur agréé.

Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | [Nadia LE CHANU](#) | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | [Corinne PRIGENT](#) | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | [Katia CANTIN](#) | 02 99 74 11 89

A noter

La formation est réalisée en entrées et sorties permanentes (en fonction des places disponibles) sur l'ensemble de nos sites en Bretagne.

La durée peut varier selon le niveau stagiaire et les besoins.

Témoignages

"J'ai appris différentes techniques que celle que j'utilise aujourd'hui

"

Frédéric - Technicien maintenance