

# BACHELOR IP - Intégration des Procédés - Parcours TM Traitement des Matériaux



Date de dernière mise à jour 05 janvier  
2024



Formation éligible au CPF

## Métier

Le technicien spécialisé en Intégration des Procédés est un cadre intermédiaire en méthodes industrielle entre le technicien supérieur et l'ingénieur.

Son domaine d'expertise est le **développement et l'optimisation des équipements de production et processus de production** (continuité numérique, LEAN, digitalisation, automatisation, robotisation, informatique industrielle...) en lien avec l'usine du futur et les technologies émergentes.

Dans l'objectif d'améliorer la performance de l'entreprise, son rôle est de contribuer à développer la politique d'amélioration continue de l'entreprise pour gagner en compétitivité, d'assurer une expertise technique et méthodologique, d'intégrer les outils de l'usine numérique et de contribuer à la politique qualité, sécurité, environnement de l'entreprise.

## Durée et organisation

### Admission

#### Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans\*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

\*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

#### Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Être titulaire d'un DUT, BTS ou équivalent BAC+2 technique

**Qualités appréciées :** *Adaptation aux nouvelles technologies - Esprit d'équipe - Autonomie - Dynamisme et motivation - Curiosité scientifique et technique*

#### Modalités et délais d'accès

##### Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat

## Formation en contrat d'apprentissage

- ▶ **Durée :** 1 an | 455 heures de formation en centre
- ▶ **Alternance :** 70% du temps en entreprise | 30% du temps en centre

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

*Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.*

## Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

### Lieu | Date

REDON | de septembre 2024 à août 2025

## Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Analyser un procédé de production et identifier des pistes d'amélioration
- ▶ Définir les spécifications détaillées d'un avant-projet d'élaboration ou d'optimisation d'un processus de fabrication
- ▶ Contribuer à la veille technologique et réglementaire nécessaire à l'activité
- ▶ Présenter des solutions techniques adaptées et pertinentes
- ▶ Piloter le déploiement de la solution technique retenue
- ▶ Mesurer l'efficacité de la solution technique retenue
- ▶ Communiquer avec les différents interlocuteurs

## SECTEURS CONCERNÉS

*Automobile, aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale, machinisme agricole, mécanique, agroalimentaire, chimique et pétrochimique, plasturgie, papier, électronique, production d'énergie, pharmaceutique, médical et paramédical...*

*Entreprises industrielles de tous secteurs d'activités de production de biens quels que soient la taille de l'entreprise et les procédés de fabrication ou d'exploitation (lignes de production, procédés de transformation, assemblage/montage, conditionnement...*

*Travail au sein du service méthodes et production d'une entreprise industrielle, dans une société prestataire d'ingénierie de processus de fabrication ou d'exploitation, et également chez des fabricants de matériels de production pour l'adaptation de celui-ci au besoin du client.*

d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

## Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

## Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

## Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

## Coût

Formation gratuite et rémunérée

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

### Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- ▶ QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

### Modalités d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves

# Programme

## ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- ▶ Fabrication additive et soustractive (matériaux et procédés innovants)
- ▶ Suivi et optimisation de process
- ▶ Amélioration gestion prod (lean facturing)
- ▶ Usine 4.0 et numérique (ERP / MES, datacloud, cybersécurité, IoT et programmation VBA, notion de robotique)
- ▶ CAO et CFAO –Solid Works, Gestion des données techniques d'un produit (PDM)

## ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- ▶ Anglais
- ▶ Culture d'entreprise et budgétaire
- ▶ Gestion de projet
- ▶ Démarche qualité
- ▶ Enseignement scientifique

## BLOCS DE COMPÉTENCES

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Recherche de solutions d'amélioration des moyens de production
  - ▶ Développer et optimiser les processus de fabrication ou d'exploitation en choisissant des méthodes et moyens de production en adéquation avec les évolutions technologiques.
  - ▶ Effectuer une veille technologique structurée dans le domaine de la productique sur l'automatisation, la robotisation, la digitalisation, les réseaux de communication, l'informatique industrielle...
  - ▶ Les solutions identifiées sont formalisées dans un cahier des charges et tiennent compte du retour sur investissement attendu.
- ▶ BLOC 2 | Pilotage de la mise en œuvre de la solution technique d'intégration des procédés
  - ▶ Coordonner les différentes étapes du projet retenu suivant une planification établie en effectuant les mesures nécessaires à la validation des différentes étapes. Si nécessaire, définir et mettre en œuvre des actions correctives.
  - ▶ Assurer la communication entre les différents acteurs du projet et formaliser les documents nécessaires à l'exploitation de la solution.

Nouvelle formation

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

générales et techniques du **Titre certifié Technicien·ne Spécialisé·e en Intégration des Procédés**.

L'obtention de la certification repose sur :

- ▶ La validation des 2 blocs de compétences en centre (évalués au travers d'études de cas et d'applications professionnelles réelles ou simulées) faisant l'objet de dossiers dont les conclusions sont soutenues à l'oral
- ▶ La rédaction d'un mémoire professionnel final soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- ▶ La validation des compétences en entreprise

## Validation

### Titre certifié Technicien·ne Spécialisé·e en Intégration des Procédés

- ▶ Certification de niveau 6 (BAC+3/4)
- ▶ Code RNCP\* : 35892
- ▶ Certificateur : UIMM
- ▶ Date de début des parcours certifiants : 15-09-2021
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 15-09-2024

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | La recherche de solutions d'amélioration des moyens de production
- ▶ BLOC 2 | Le pilotage de la mise en œuvre de la solution technique d'intégration des procédés

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

### En plus de la certification

- ▶ Certification TOEIC
- ▶ Parcours Traitement des Matériaux

*\*Répertoire National de la Certification Professionnelle*

## Passerelles, poursuites d'études et débouchés

**Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.**

- ▶ **Passerelles possibles (niveau 6 | BAC+3/4)**
  - ▶ BACHELOR MA - Maintenance Avancée
  - ▶ BACHELOR RQSE - Responsable QSE
  - ▶ CQPM CQSE - Coordonnateur·trice de système Qualité Sécurité

Environnement

▶ **Poursuites possibles** (niveau 7 | BAC+5)

▶ TITRE BAC+5 MR - Manager des Risques QHSE

▶ **Exemples de métiers**

▶ *Responsable service production, Chef d'atelier, Chef d'équipe, Responsable bureau des méthodes en productique...*

## Contacts

### Pôle Formation UIMM Bretagne | Site de REDON

25 rue Tabago | 44460 SAINT NICOLAS DE REDON | 02 23 10 04 69

▶ Sonia AGAËSSE | 06 68 67 03 43

## A noter

A Redon, le BACHELOR IP Parcours Taritement des Matériaux se fait en partenariat avec le **lycée Marcel Callo**.

