CQPM TGPO - Technicien▪ne en Gestion de Production et Ordonnancement

Date de dernière mise à jour 21 novembre 2023

Métier

Le▪la technicien▪ne en gestion de production et ordonnancement est essentiel pour garantir le **respect des délais de production**.

Il▪elle interveint dans :

- la planification et la gestion maitrisée des stocks et des flux d'approvisionnements,
- le lancement des productions (ordonnancement, planification, approvisionnement, gestion de flux),
- la mise à jour des systèmes d'informations de l'entreprise,
- la préparation des dossiers de fabrication (anticipation des risques de rupture d'approvisionnement, besoins en termes de ressources),
- la conformité de réalisation des commandes, des expéditions ou des réceptions,
- l'organisation des circuits d'expédition des produits vers les clients,

Il▪elle établit les documents de fabrication, la validation et le lancement des productions, en contrôle également la conformité. Ensuite, il▪ell évalue et chiffre les coûts et le temps de fabrication ce qui permet de déterminer les standards de prix et les devis.

Durée et organisation

Admission

Public

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- BAC à BAC+2 ou niveau en disciplines technologiques

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Formation en contrat de professionnalisation

- **Durée :** 11 mois | 441 h en centre de formation *(parcours possible sur 8 ou 11 mois, possibilité d'une individualisation en fonction des compétences acquises et des besoins de l'entreprise)*
- **Alternance :** 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise

Durée, alternance et contenu indicatifs et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pre-requis de l'apprenant.

Possibilité de suivre la formation en **formation continue**.

*Demandeur d'emploi, salarié en reconversion, salarié en activité, nos conseillers•ères proposent un **accompagnement sur les dispositifs de financement éligibles** Nous contacter.*

Lieu | Date

BRUZ / RENNES | de octobre 2024 à août 2025

QUIMPER | de octobre 2024 à août 2025

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Intervenir sur l'ordonnancement, la planification, l'approvisionnement, la gestion des flux
- Organiser, élaborer, suivre et partager les plannings de fabrication
- Contrôler la conformité de la réalisation des commandes
- Mener des actions d'amélioration continue

SECTEURS CONCERNÉS

Nombreux secteurs d'activité industriels ou connexes, quelle que soit la taille des entreprises : aéronautique et spatial, automobile et cycles, électrique, électronique et numérique, ferroviaire, mécanique, métallurgie et sidérurgie intégrant une partie du nucléaire, naval et énergies marines renouvelables, chimie, pharmacie, agro-alimentaire...

Programme

BLOC 1 | La planification et l'ordonnancement de la fabrication

- Réactick : Un jeu pour manager la performance globale des processus
- La chaîne logistique : la Supply Chain Management
- Gestion de production et fonction ordonnancement lancement
- Etude et préparation du travail : la fonction méthode
- Etude et mesure des temps : la fonction méthode
- MTS

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Système d'évaluation

- Utilisation d'une grille de compétences lors des mises en situations collectives et individuelles

Certification

- Evaluations continues individuelles et collectives en centre de formation
- Rédaction d'un mémoire final relatant un chantier d'application en entreprise
- Soutenance de votre projet d'entreprise
- Appréciation des compétences par le tuteur

Validation

CQPM 0112 *(Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)* **Technicien•ne en Gestion de Production et Ordonnancement**

- Niveau 5 (BAC+2)
- Formation non enregistrée au RNCP*.

Le CQPM est composé de 3 blocs de compétences

- Analyse de la valeur
- Analyse fonctionnelle

BLOC 2 | La gestion de la fabrication

- Conduire des réunions efficaces
- Structure de coût et rentabilité
- Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- Bases statistiques pour la qualité- Echantillonnage
- Statistic Process Control (S.P.C)
- Capabilité moyen production / de mesure
- Indicateurs et tableau de bord
- Bureautique : Word, Excel, Power point

BLOC 3 | Le déploiement d'actions d'amélioration continue

- Conduire le changement
- Communication et relation de travail
- Manager sans lien hiérarchique
- Gérer les conflits
- Appréhender l'environnement QSE
- Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (Le chantier 5S - SMED - TPM - Le Kanban)
- Pilotage et gestion de projets
- Piloter par le management visuel
- Les méthodes 8D er QRQC

MODULE COMPLÉMENTAIRE

- SST - Sauveteur Secouriste du Travail

Nouvelle formation

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- **Passerelles possibles** *(niveau 5 | BAC+2)*
  - CQPM SSTE - Préventeur Santé Sécurité au Travail et Environnement
  - CQPM TIAP - Technicien▪ne en Industrialisation et Amélioration des Procédés
  - CQPM TQ - Technicien▪ne de la Qualité
- **Poursuites possibles** *(niveau 6 | BAC+3/4)*
  - CQPM LEAN - Coordonnateur▪trice Lean et Amélioration Continue
  - CQPM QSE - Coordonnateur▪trice de système Qualité Sécurité Environnement
  - BACHELOR RQSE - Responsable QSE
- **Exemples de métiers**
  - *Technicien▪ne méthodes, Technicien▪ne méthodes process, Technicien▪ne méthodes-industrialisation, Technicien▪ne productique méthodes...*

Contacts

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site deQUIMPER

Rue Albert Einstein | ZI de Kerourvois 2 | 29500 ERGUE-GABERIC | Std 02 98 74 94 98

- Karine PELLE | 06 74 79 45 41

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site deBRUZ

Campus de Ker Lann | Rue Henri Moissan | 35174 BRUZ CEDEX | Std 02 99 52 54 54

- Isabelle ROBE | 06 77 62 89 55

A noter

Accompagnement en centre et en entreprise

- Accueil
- Projet professionnel
- Sur la structuration de son projet dans le

cadre de son évaluation finale (livret de suivi)

- Sur la mise en œuvre de son mémoire et de sa soutenance pour sa qualification
- Rencontre tuteur/candidat en entreprise