CQPM LEAN - Coordonnateur▪trice Lean et Amélioration Continue

Date de dernière mise à jour 05 janvier 2024

Formation éligible au CPF

Métier

Le▪la coordonnateur▪trice lean et amélioration continue intervient dans le cadre de l'**amélioration des performances** destinée à tous types d'entreprises de la PME à la multinationale, tant au niveau du service que de la production.

Le lean permet de pérenniser l'activité des entreprises, de contribuer à améliorer les conditions de travail et permet de préserver les emplois.

Le travail est centré sur l'amélioration continue de la performance des processus de fabrication en agissant sur la chasse aux gaspillages générés par les taches ou activités à non-valeur ajoutées, sur les irrégularités de fabrications ou de travail dues à des attentes non prévues et également les surproductions ou suractivité générant des stocks ou de la fatigue.

Durée et organisation

Admission

Public

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- BAC à BAC+2 ou niveau en disciplines technologiques

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Formation en contrat de professionnalisation

- **Durée :** 12 mois | 469 h en centre de formation *(parcours possible sur 8 ou 12 mois, possibilité d'une individualisation en fonction des compétences acquises et des besoins de l'entreprise)*
- **Alternance :** 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise

Durée, alternance et contenu indicatifs et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pre-requis de l'apprenant.

Possibilité de suivre la formation en **formation continue** ou via le **Compte Personnel de Formation** (CPF).

*Demandeur d'emploi, salarié en reconversion, salarié en activité, nos conseillers•ères proposent un **accompagnement sur les dispositifs de financement éligibles** Nous contacter.*

Lieu | Date

BRUZ / RENNES | de octobre 2024 à septembre 2025

QUIMPER | de octobre 2024 à septembre 2025

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Diagnostiquer la performance d'un processus
- Mener des actions d'amélioration concourant aux objectifs de la démarche Lean
- Accompagner, coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue
- Dépoyer la performance des processus, mesurer et valoriser les actions mises en oeuvre

SECTEURS CONCERNÉS

Nombreux secteurs d'activité industriels ou connexes, quelle que soit la taille des entreprises : aéronautique et spatial, automobile et cycles, électrique, électronique et numérique, ferroviaire, mécanique, métallurgie et sidérurgie intégrant une partie du nucléaire, naval et énergies marines renouvelables, chimie, pharmacie, agro-alimentaire...

Programme

BLOC 1 | Diagnostic et préconisation de la performance d'un processus

- Réactick : Un jeu pour manager la performance globale des processus
- Pilotage et gestion de projets
- Les méthodes 8D et QRQC

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Système d'évaluation

- Utilisation d'une grille de compétences lors des mises en situations collectives et individuelles

Certification

- Evaluations continues individuelles et collectives en centre de formation
- Rédaction d'un mémoire final relatant un chantier d'application en entreprise
- Soutenance de votre projet d'entreprise
- Appréciation des compétences par le tuteur

Validation

CQPM 0272 *(Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)* **Coodonnateur•trice Lean et Amélioration**

- La chaîne logistique : la Supply Chain Management
- Gestion de production et fonction ordonnancement lancement
- Etude et préparation du travail : la fonction méthode
- Etude et mesure des temps : la fonction méthode
- MTS
- Analyse de la valeur
- Analyse fonctionnelle
- Appréhender l'environnement QSE

BLOC 2 | Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue

- Conduire des réunions efficaces
- Conduire le changement
- Manager sans lien hiérarchique
- Gérer les conflits
- Communication et relation de travail
- Structure de coût et rentabilité
- Piloter par le management visuel

BLOC 3 | Déploiement de la performance des processus

- Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (Le chantier 5S - SMED - TPM - Le Kanban)
- Initiation à la fonction métrologie
- Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- Bases statistiques pour la qualité- Echantillonnage
- Statistic Process Control (S.P.C)
- Capabilité moyen production / de mesure
- Pratique des plans d'expériences « Méthode Taguchi »
- Indicateurs et tableau de bord
- Bureautique : Word, Excel, Power point

MODULE COMPLÉMENTAIRE

- SST - Sauveteur Secouriste du Travail

Nouvelle formation

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Continue

- Certification de niveau 6 (BAC+3/4)
- Code RNCP* : 36614
- Certificateur : UIMM
- Date de début des parcours certifiants : 01-07-2022
- Date d'échéance de l'enregistrement : 01-07-2025

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 | Diagnostic et préconisation de la performance d'un processus
- BLOC 2 | Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue
- BLOC 3 | Déploiement de la performance des processus

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- **Passerelle possible** *(niveau 6 | BAC+3/4)*
  - BACHELOR RQSE - Responsable QSE
- **Poursuite possible** *(niveau 7 | BAC+5)*
  - TITRE BAC+5 MR - Manager des Risques QHSE
- **Exemples de métiers**
  - *Responsable amélioration continue, Consultant•e interne en lean management, Responsable Lean management, Lean manager, Pilote amélioration de la performance ..*

Contacts

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site deQUIMPER

Rue Albert Einstein | ZI de Kerourvois 2 | 29500 ERGUE-GABERIC | Std 02 98 74 94 98

- Karine PELLE | 06 74 79 45 41

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site deBRUZ

Campus de Ker Lann | Rue Henri Moissan | 35174 BRUZ CEDEX | Std 02 99 52 54 54

- Isabelle ROBE | 06 77 62 89 55

A noter

Accompagnement en centre et en entreprise

- Accueil
- Projet professionnel
- Sur la structuration de son projet dans le cadre de son évaluation finale (livret de suivi)
- Sur la mise en œuvre de son mémoire et de sa soutenance pour sa qualification
- Rencontre tuteur/candidat en entreprise